



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA			ver. 1/26
NAZIV:		<b>PODOBLEKA</b>	
Šifra artikla: 143000	<b>OGNJEVARNA SE</b>		Število strani: 2

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga.		
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni številki M (44/46).		
1.3.	Surovinski sestav: 50 % merino volna, 50 % ognjevarno celulozno vlakno. Barva je črna.		
1.4.	Material za izdelavo artiklov po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialov in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila. Artikel mora biti izdelan v skladu s standardom SIST EN ISO 11612:2009. Sestavni del ponudbe je izjava ponudnika, da je artikel izdelan v skladu s Pravilnikom o osebni varovalni opreми (Ur.l. RS št. 29/05 s spremembami Ur.l. RS, št. 23/2006, 17/2011-ZTZPUS-1 in 76/2011), dokazna listina o skladnosti z zahtevanim standardom in dokazilo, da artikel ustreza Eko-tex standardu 100.		
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo normalna naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posamezni kosi artiklov ni razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Podobleke se izdelujejo po velikostnih številkah.		
1.6.	Na vsakem izdelku je všita etiketa, iz katere je razvidna velikostna številka.		
1.7.	Na vsakem artiklu je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>• naziv artikla,</li><li>• surovinska sestava,</li><li>• način in navodilo vzdrževanja,</li><li>• % krčenja,</li><li>• leto izdelave,</li><li>• naziv proizvajalca,</li></ul> Etikete so tiskane z obstojnimi barvami, tisk ostane viden tudi po večkratnih postopkih vzdrževanja artikla.		
1.8.	Način in navodilo o vzdrževanju v slovenskem jeziku:		
	Postopek nege:	Znak:	Opis postopka:
	Pranje		- občutljivo strojno pranje, pri največ 40°C; - mehanska obdelava zmanjšana; - izpiranje ob postopnem zniževanju temperature; - centrifugiranje zmanjšano.
	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje v tetrakloretilenu, monofluorotrikloretanu in vseh topilih, navedenih za simbol F; - normalni postopki čiščenja brez omejitev.
	Beljenje		- beljenje prepovedano.
	Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno.
	Likanje		- likanje pri nizki temperaturi likalne plošče, - likanje s paro ali uporabo vlažne krpe je dovoljena.

## 2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1. Kakovostni parametri osnovnega materiala - pletenine				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – črna		skladno z naročnikovim vzorcem		
Surovinska sestava	%	50 % merino volna 50 % lenzing fr (ognjevarno celulozno vlakno)	± 7%	SIST ISO 1833
struktura		"dvoslojna		
Površinska masa	g/m <sup>2</sup>	230	± 7%	SIST ISO 3801
Posebna obdelava		Super wash		

TEST	Rezultat	Zahteva
------	----------	---------

Razširitev plamena	ISO 15025-A1+A2	Prestal	Prestal
Konvekcijska toplota	ISO 9151	B1	B1
Radiacijska toplota	ISO 6942	C1	C1
Test zakasnitvenih lastnosti	EN 11612	Da	Da
Električni lok	IEC 61482-2	Da	Da

## 3. OPIS ARTIKLA

Artikel je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem. Podobleko sestavljata majica in hlače, oboje je dvoslojno in pomembno zmanjšuje možnost opeklin druge in tretje stopnje. Zmanjšuje toplotni stres in se minimalno krči pod vplivom toplote. Način tkanja v kombinaciji z merino volno odlično vpija in odvaja vlago stran od telesa na površino tkanine, kjer izpari. Majica ima okrogel vratni izrez, ki ga zaključuje 23 mm (± 1 mm) široka obroba, dvakrat pošita v razmaku igel 6 mm. Rokavi so raglan izdelave, v zapestju zaključeni z 80 – 83 mm širokim zaključkom iz dvojne plasti osnovne pletenine. Na dolžini je enojni zavih, širine 23 mm (± 1 mm), dvakrat pošit v razmaku igel 6 mm. Hlače so na dolžini zaključene z 60 – 63 mm širokim zaključkom iz dvojne plasti osnovne pletenine, v pasu imajo v 45 – 47 mm širok zavih všit 20 mm širok elastični trak. Vsi šivi na artiklih so ploščati. Naročnikovim zahtevam ustreza artikel SPIRIT SHIRT in SPIRIT LONG JOHNS, proizvajalca DEWOLD.

## 4. OBLIKA ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



## 5. EMBALIRANJE

Vsak artikel se pakira v zaščitno embalažo, na kateri je na sprednji strani nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (±5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min 10 mm.

Tako pakirani artikli se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.